

FILMEUSE DE CAISSES

BANDEROLEUSE AUTOMATIQUE À PLATEAU TOURNANT

TRM500 / TRM500L



COMPLÉMENTS ET ACCESSOIRES

Presseur supérieur motorisé

Il effectue une pression sur la partie supérieure de la charge pendant que la banderoleuse filme la palette, évitant tout risque que la charge se renverse.

Moteur à pré étirage

Cet accessoire est recommandé lorsqu'il y a un grand volume de palettes ou pour les charges instables ou légères.

En passant le film étirable entre les deux rouleaux ceux-ci, ayant une vitesse de rotation différente, étirent le film (la relation standard est de 300%), sans réduire les 500 mm de largeur. Le film de polyéthylène a une « mémoire » (après être étiré il tend à se rétrécir), ce qui fait que, quand on filme une charge légère ou instable sans tension, au bout de quelques minutes le film étirent la charge en évitant qu'elle se détache ou qu'elle reste lâche.



TDM1800, dépose de coiffe

Accessoire qui permet de déposer une couche de film sur la partie supérieure de la palette pour pouvoir réaliser un banderolage complet. Suivant le mode de stockage, la protection sera anti-poussière ou anti-pluie.



**FILMEUSE DE CAISSES
BANDEROLEUSE AUTOMATIQUE
À PLATEAU TOURNANT**
Modèle TRM500 / TRM500L

Thermo soudure

La thermo soudure est un accessoire qui évite les queues de film sur la palette une fois le cycle de banderolage est complété.

Lors de la découpe, un vérin tient le tampon soudeur, toujours chaud au moyen de résistances électriques. Ce vérin avance et soude le dernier bout de film contre la palette déjà filmée. Par ce moyen on évite qu'il soit lâche.

Plot

Cette option ne peut pas aller sans la thermo soudure. Lorsque le produit est très fragile ou lorsqu'il est irrégulier, il ne permet pas la thermo soudure directement. Dans ces cas-là on accouple un plot.

Cet élément est une plaque métallique située sur le plateau. Lorsque l'on effectue les derniers tours en bas, le plot se lève de façon à ce qu'elle est enveloppée par le film. Au moment de la coupe, lorsque la thermo soudure avance, au lieu de souder contre la charge elle soude contre le plot. Une fois soudé, le plot descend et est libérée du film.



Environnements spéciaux (atmosphères explosives, corrosives, sous zéro, ...)

Nous avons l'expérience dans des solutions pour des atmosphères explosibles (ATEX), des environnements corrosifs (Inox) ou des températures sous 0°C (jusqu'à -30 °C).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE SÉRIE (d'autres sont disponibles sur demande)

Caractéristiques de la charge	
Type de banderolage:	Vertical
Hauteur maximum:	Jusqu'à 2 400 mm
Dimensions maximum palette et charge:	1 200 X 1 100 mm
Poids maximum:	1 200 Kg
Caractéristiques du film étirable	
Ø extérieur:	240 ± 250 mm
Ø intérieur:	76 MM
Hauteur bobine:	500 MM
Épaisseur du film :	17 – 50 µ
Poids maximum:	20 Kg

Programmes de conditionnement

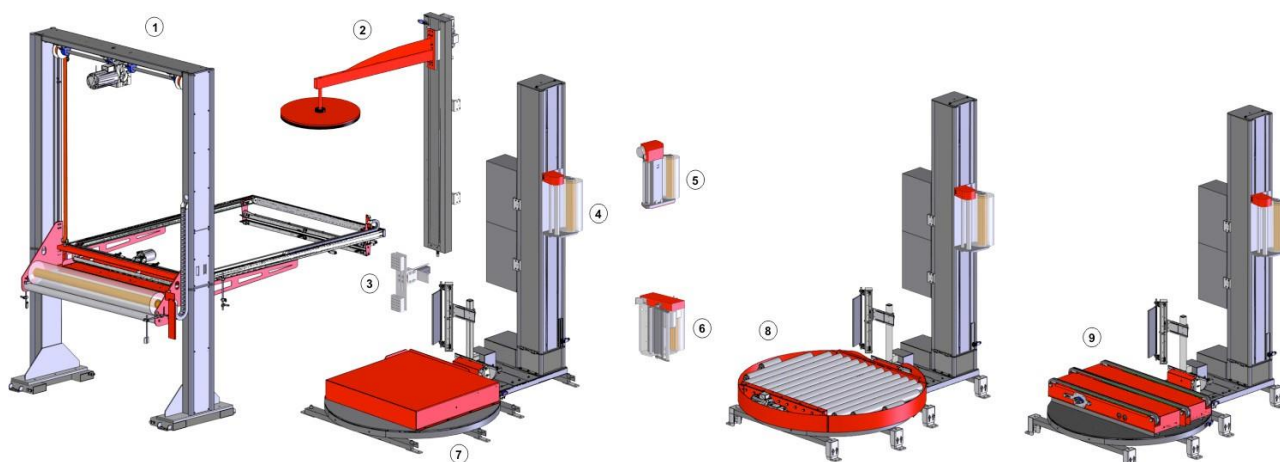
- **Cycle simple** : Le chariot porte-bobines monte et descend à une vitesse élevée alors que le plateau tourne à une vitesse lente ; il en résulte un banderolage partiel de la charge, avec une bonne fixation des charges instables à la palette, en même temps qu'une économie considérable dans le consommable utilisé.
- **Cycle double**: le chariot porte-bobines monte et descend à une vitesse élevée en même temps que le plateau tourne aussi à une vitesse élevée. On obtient ainsi un banderolage complet de la charge palettisée.
- **Cycle anti-pluie : (applicable à la banderoleuse intégrée avec le dépose coiffe modèle TDM1800)**. Le chariot porta-bobines effectue le cycle double mais, lorsque le chariot se trouve en haut, le cycle est interrompu, le dépose coiffe pose une couche de film sur la palette, puis le cycle de banderolage continue jusqu'à la fin. Le résultat est une palette complètement filmée qui est également protégée de la poussière et de la pluie.
- **10 programmes enregistrables**. La TRM500L permet de stocker 10 configurations différentes avec les paramètres suivants:
 - Temps de chevauchement supérieur: c'est le temps où le chariot continue à monter après détecter la hauteur maximale de la charge. De cette façon le film chevauche la partie supérieure de la charge.
 - Tours de démarrage : nombre de tours du plateau avant que le chariot ne commence à monter.
 - Tours supérieurs : nombre de tours une fois le chariot s'arrête en haut, avant de commencer à descendre.
 - Tours inférieurs: nombre de tours conclure le cycle et couper le film.
 - Type de cycle : simple, double ou anti-pluie.

Caractéristiques mécaniques

- Production variable en fonction des caractéristiques de la charge (**± 20 palettes / heure, y compris temps d'entrée et sortie de la palette**).
- Plateau tournant avec démarrage progressif, arrêt en position et vitesse variable.
- Pince pneumatique de retenue du film pour le début du cycle.
- Bras coupeur du film automatique.
- Chariot porte-bobines motorisé.
- Frein électromagnétique (en option)
- Détection de hauteur de chargement par photocellule.
- Avertissement acoustique et lumineux du fonctionnement et des anomalies.
- Contrôle de manœuvre par PLC Siemens
- Panneau de commande LCD
- Transmission rotation plateau: chaîne de 5/8"
- Transmission guide chariot porte-bobines: chaîne de 1/2"

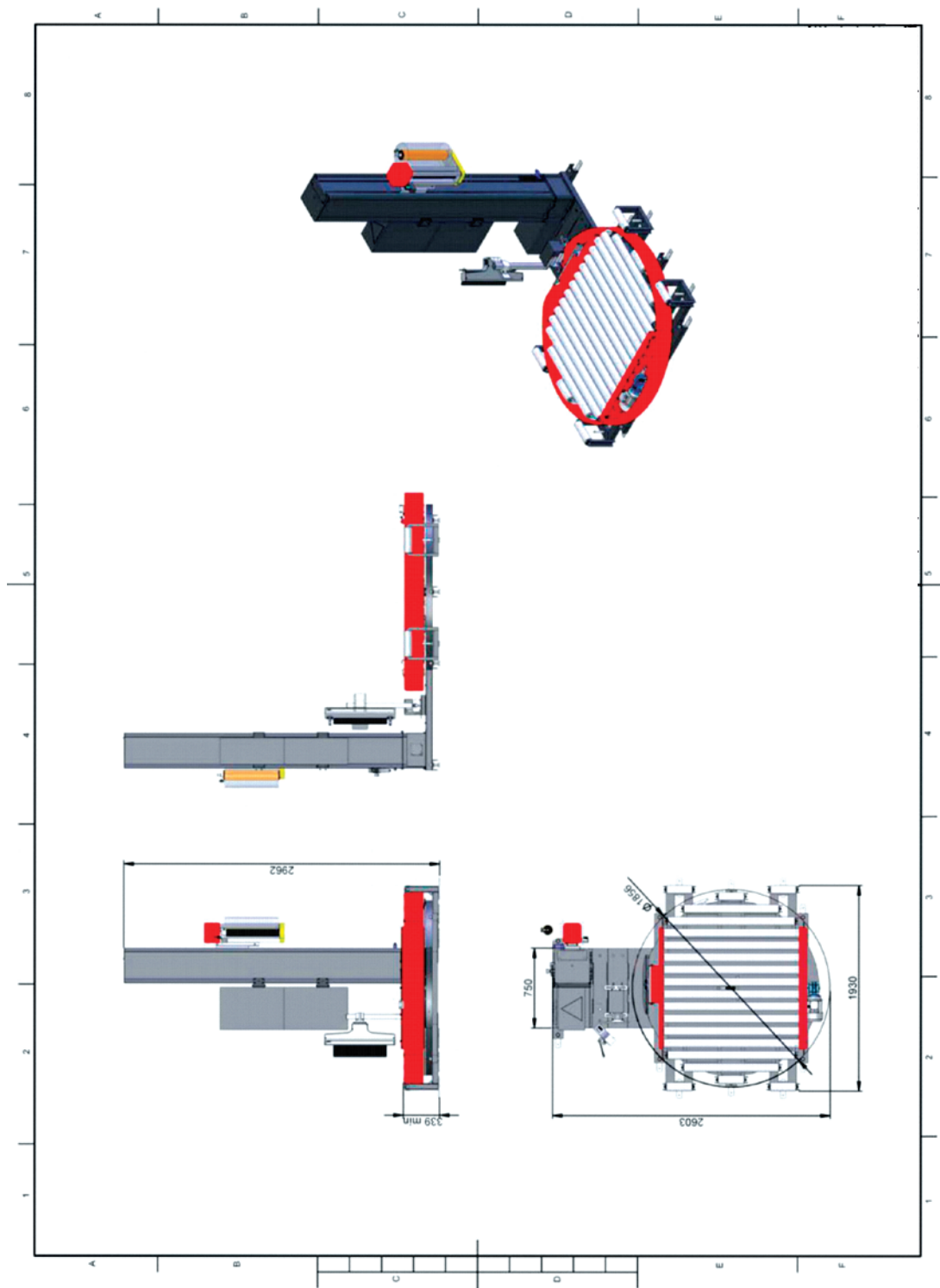
Caractéristiques électriques	
Tension d'alimentation:	400 V III + N + TT 50 Hz
Puissance installée:	2 KW
Degré d'isolement:	IP 54
Protection du câblage :	Tube et/ou goulotte
Normative appliquée:	EN 60 204-1, EN 60 617
Caractéristiques pneumatiques	
Alimentation air comprimé:	6 Bar
Consommation air comprimé:	9 L / cycle
Autres caractéristiques	
Niveau acoustique	70 dB (A)
Composants principaux standard	
HMI:	Écran LCD avec clavier à membrane
PLC:	Siemens ou Omron
Composants pneumatiques:	SMC et AIRTAC
Variateurs de vitesse:	SCHNEIDER
Moteurs et motoréducteurs:	MOTOVARIO
Photocellules	Barrières de sécurité: OMRON SICK / SUNX
Autres composants ou marques sur demande (peut entraîner un coût supplémentaire)	
Couleurs	
RAL parties fixes:	7016 (Gris foncé)
RAL parties mobiles:	3020 (Rouge)
RAL protections:	Grille: 9011 (noir), Poteaux: 1018 (jaune)
D'autres couleurs sur demande (peut entraîner un coût supplémentaire)	

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL



1. Dépose coiffe TDM 1800
2. Plateau presseur motorisé
3. Thermo soudure
4. Frein électromagnétique
5. Pré étirage motorisé en S
6. Pré étirage motorisé en M
7. Plate-forme plate
8. Convoyeur à rouleaux
9. Convoyeur à chaînes

DIMENSIONS DE LA MACHINE



**FILMEUSE DE CAISSES
BANDEROLEUSE AUTOMATIQUE
À PLATEAU TOURNANT**
Modèle TRM500 / TRM500L

