

FILMEUSE DE CAISSES

BANDEROLEUSE AUTOMATIQUE À BRAS TOURNANT

ARM3500



COMPLÉMENTS ET ACCESSOIRES

Plateau presseur supérieur motorisé

Il effectue une pression sur la partie supérieure de la charge pendant que la banderoleuse filme la palette, évitant donc que la charge soit renversée.

TDM, Dépose de coiffe

C'est un accessoire que permet de poser une couche de film sur la partie supérieure de la palette pour pouvoir réaliser un banderolage complet. Suivant le mode de stockage, la protection peut être anti-poussière ou anti-pluie.



Photo : Banderoleuse automatique à bras tournant modèle ARM3500 avec TDM (dépose coiffe)

Environnements spéciaux (atmosphères explosives, corrosives, en dessous de 0°C,..)

Nous disposons de solutions certifiées en atmosphères explosives (ATEX), milieu corrosif (INOX) ou températures en dessous de 0°C (jusqu'à -30°C).



Système 3ALL

Grâce à ce système 3 éléments mécaniques externes disparaissent en s'intégrant dans un système accomplissant 3 fonctions : pince, découpe et thermosoudure + plot. De plus, lors du processus final il réalise un cordon au film en permettant de cette manière la soudure de n'importe quel type de film (étirable, microperforé, etc.) et épaisseur et à n'importe quelle charge, évitant la formation de queues initiales et finales du film.

De plus, avec ce système la maintenance mécanique n'est pas nécessaire puisqu'il n'y a pas d'obstacles.

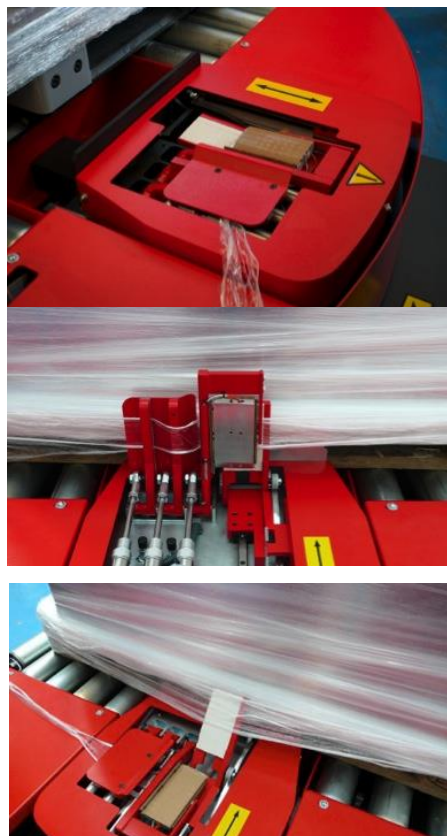


Table élévatrice (optionnelle)

L'option table élévatrice est conseillée pour filmer la charge avec la palette, afin d'élever complètement la palette.



Caractéristiques techniques de série (d'autres sont disponibles sur demande)

Caractéristiques de la charge	
Type de banderolage:	Vertical
Hauteur maximum:	Jusqu'à 2 400 mm
Dimensions max. palette et charge:	1 200 X 1 100 mm
Poids maximum:	-
Caractéristiques du film étirable	
Ø extérieur:	240 ± 250 mm
Ø intérieur:	76 mm
Hauteur bobine:	500 mm
Épaisseur du film:	17 – 50 µ
Poids maximum:	20 Kg

Programmes de banderolage

- 10 programmes mémorisables:** Capacité d'enregistrement de 10 configurations différentes avec les paramètres suivants:

Temps de banderolage supérieur: temps de montée supérieur lorsque le chariot détecte la hauteur à filmer de la palette : en continuant de monter, le film couvre les recoins supérieurs de la charge.

Renfort inférieur au démarrage: nombre de rotations qu'attendra le bras avant que le chariot ne monte.

Renfort supérieur: nombre de rotations sur la partie supérieure de la charge qu'attendra le chariot avant de commencer la descente.

Renfort inférieur: nombre de rotations qu'attendra le chariot avant de donner fin au cycle de banderolage et couper le film.

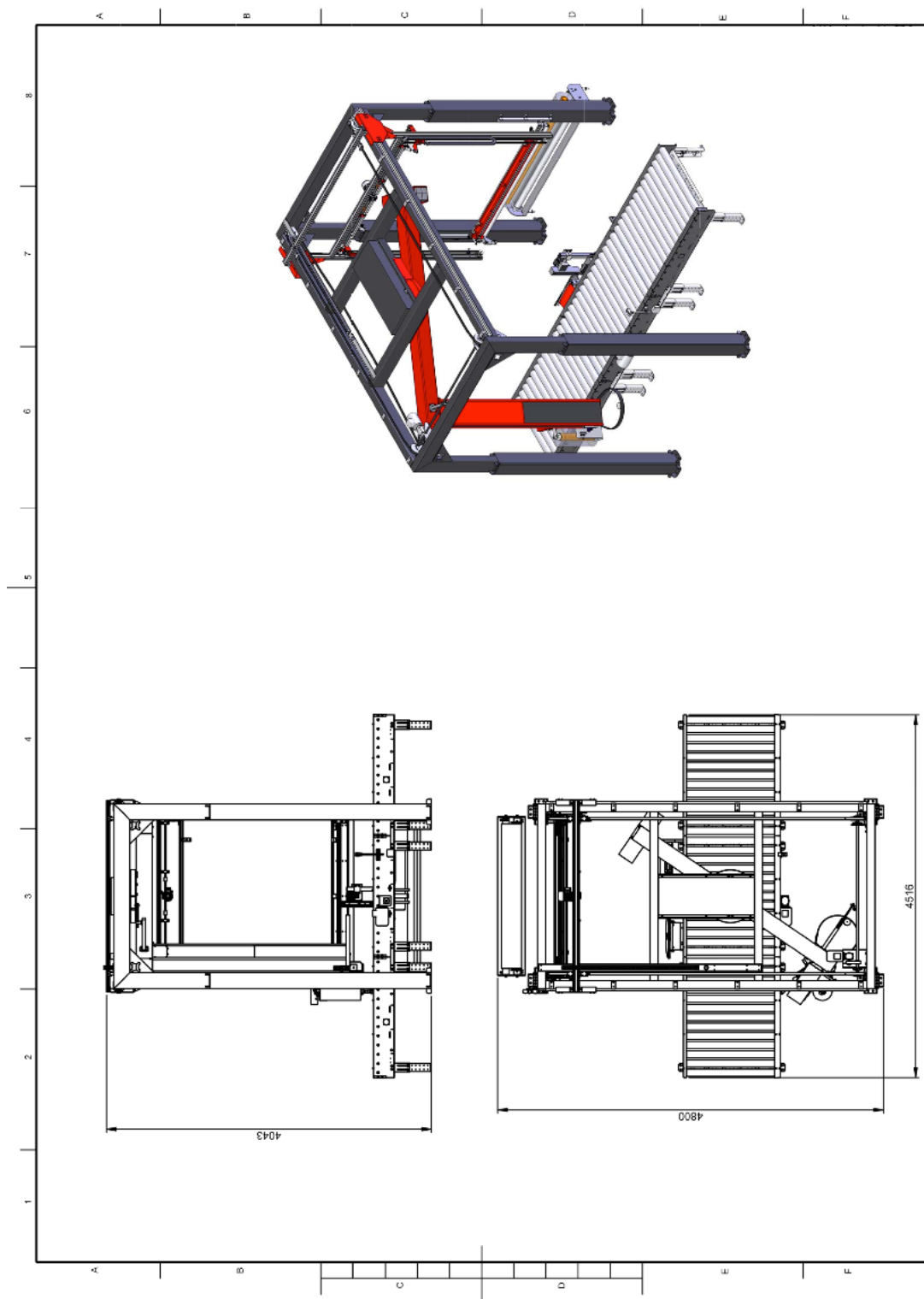
Type de cycles: Simple, Double o Anti-pluie.

Caractéristiques mécaniques

- Production variable selon les caractéristiques de la charge (**± 50 palettes / heure, y compris le temps d'entrée et de sortie de la charge**).
- Bras tournant avec démarrage et arrêt progressifs, arrêt en position initiale et vitesse variable.
- Tête 3ALL (contient pince, découpe et thermo soudure avec contreplaqué)
- Chariot porte-bobines motorisé.
- Pré-étirage motorisé 300%.
- Détection de la hauteur de la charge par photocellule (option : détection de la hauteur de charge par ultrasons)
- Option : table élévatrice des palettes.
- Avertissement sonore et lumineux du fonctionnement et des anomalies.
- Contrôle de manœuvre par PLC.
- Panneau de contrôles LCD, avec écran tactile.
- Transmission rotation plateau: couronne dentée.
- Transmission chariot porte-bobines: chaîne de ½"
- **Grilles de protection de 1.800 mm de hauteur avec porte d'accès et photocellules anti-intrusion d'entrée et de sortie de la charge avec mutting compris**
- **Convoyeur à rouleaux central compris.**

Caractéristiques électriques	
Tension d'alimentation:	400 V III + N + TT 50 Hz
Puissance installée:	4,5 KW
Degré d'isolement:	IP 54
Protection de câblage :	Tube et/ou tiroir
Réglementation appliquée:	EN 60 204-1, EN 60 617
Caractéristiques pneumatiques	
Alimentation air comprimé:	6 Salon/Bar
Consommation air comprimé:	350 L / cycle
Autres caractéristiques	
Niveau de bruit:	70 dB (A)
Principales composantes standard	
HMI:	Écran LCD tactile en couleurs
PLC:	Siemens S7-1200
Composants pneumatiques:	SMC
Variateurs de vitesse:	SCHNEIDER
Moteurs et motoréducteurs:	MOTOVARIO
Photocellules	Barrières de sécurité: OMRON SICK / SUNX
Autres composants ou marques sur demande (peut entraîner un coût supplémentaire)	
Couleurs	
RAL parties fixes:	7016 (Gris foncé)
RAL parties mobiles:	3020 (Rouge)
RAL protections:	Grille: 9011 (noir), Poteaux: 1018 (jaune)
D'autres couleurs sur demande (peut entraîner un coût suppl)	

DIMENSIONS DE LA MACHINE



**FILMEUSE DE CAISSES
BANDEROLEUSE AUTOMATIQUE
À PLATEAU TOURNANT**
Modèle TRM500 / TRM500L

